



MECHANICAL TAPS

# 機械絲攻

詮豐精密 

工具股份有限公司

CHUAN HONG PRECISION TOOL.MFG.CO.,LTD

螺紋規與螺紋切削工具



## 公司沿革

詮豐精密工具成立於西元1983年7月，主要以生產螺紋栓規、環規、螺紋切削工具為主，為確保公司產品之品質，從德國進口工具顯微鏡、萬能測長儀及校驗量具，用於檢驗產品之品質，並於每一件出廠產品附據檢驗合格證，並因此在工業界得以發展。因應各界的需求，本公司於西元1989年增設螺絲攻生產線；其生產螺絲攻及各種螺紋切削工具，欲精益求精，於西元1992年，成立電腦管理系統。於西元1998年5月通過TUV認證，提供最完美之產品來提供客戶的需求。除了依客戶的需求訂製特殊刀具，來解決客戶的各種加工問題及傳遞最新資訊外，同時對客戶的承諾就品質的保證，提供完整且專業的產品及各種服務。除此之外，於2010年成立校正實驗室，認證項目包含平行與錐度栓環規，並於2014年2月通過全國認證基金會(TAF)認證。提供業界最完美、最完善的優質服務及最高品質的產品。

## INTRODUCTION

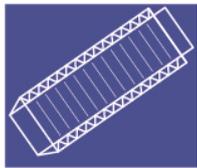
CHUAN HONG PRECISION TOOL MFG. CO., LTD was founded in July, 1983, specializing in manufacturing thread plug gage, thread ring gages, and thread cutting tools. To ensure high level of product quality, we imported precision tools like microscope, universal length measuring instrument and calibration instruments from Germany to examine the finished products. Each finished product comes with inspection certificate. To further improve product quality, computer system was implemented in 1992 to achieve computerized management. In addition, ISO quality system was implemented in 1997 and were certified for ISO9001 standard in May, 1998. We hold the belief that full employee participation in quality standard promotes high product quality which is the best way to service our customer.



## 目次

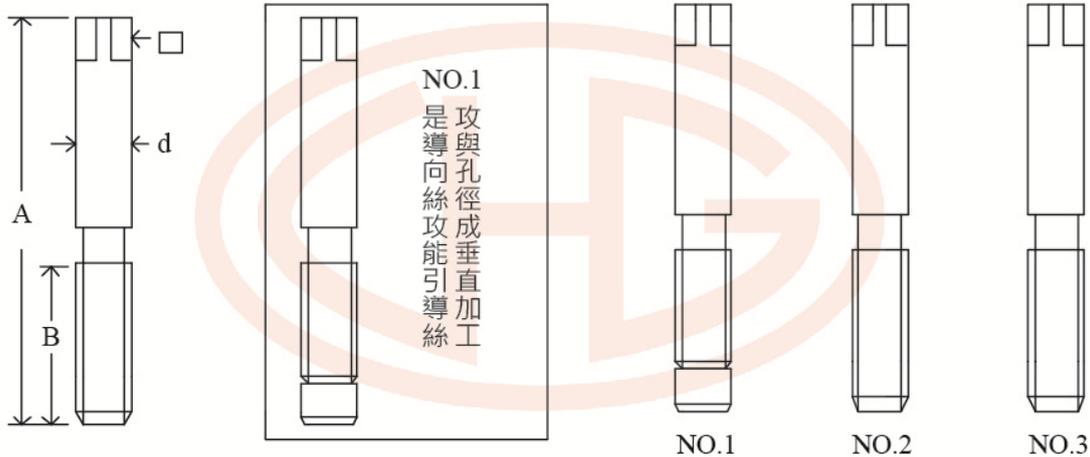
## CONTENTS

增徑手絞絲攻 (HT) M	P.01
Hand Use Thread Tap Sets (M)	
螺旋絲攻.先端絲攻(SFT.POT)	P.02
Spiral Flute Tap & Spiral Point Tap	
無削絲攻 (FT)	P.05
Forming Tap	
機用絲攻 (MT)	P.07
Mechanical Thread Tap	
螺紋工具GH . GL精度表	P.11
Thread Cutting Tools GH & GL Limits	
管用錐度絲攻	P.15
Taper Pipe Thread Tap	
管用平行絲攻	P.16
Parallel Pipe Thread Tap	
梯形螺紋絲攻	P.18
Trapezoidal Tap	
殼型絲攻	P.20
Shell Thread Tap	
車銑兩用複合式螺紋車刀 (TMD)	P.22
Thread Turning Mills	
螺帽絲攻溝槽研磨機	P.23
Tap Lapping Machine	
切削角測定儀	P.24
Cutting Angle Measuring Instrument	
行星式小滾輪	P.25
Thread Small Rolling Dies	
螺絲滾輪 (TR)	P.26
Thread Rolling Dies	
丸駒 (RD)	P.27
Thread Round Dies	
螺紋規與螺絲攻之故障排除 (參考資料)	P.28
Thread Gauges and Thread Taps & Failure recovery (Reference)	



# 手紋增徑絲攻

## Hand Use Thread Tap Sets



### M 公制螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	□		C/2,3	C/2,3	C/2,3	Set(組)
M3 X 0.5	46	18	4.0	6	3.2				
M4 X 0.7	52	20	5.0	7	4.0				
M5 X 0.8	60	22	5.5	7	4.5				
M6 X 1.0	62	24	6.0	7	4.5				
M8 X 1.25	70	30	6.2	8	5.0				
M10 X 1.5	75	32	7.0	8	5.5				
M12 X 1.75	82	38	8.5	9	6.5				
M14 X 2.0	88	42	10.5	11	8.0				
M16 X 2.0	95	45	12.5	13	10.0				
M18 X 2.5	100	48	14.0	14	11.0				
M20 X 2.5	105	50	15.0	15	12.0				
M22 X 2.5	115	55	17.0	16	13.0				
M24 X 3.0	120	58	19.0	18	15.0				
M27 X 3.0	130	62	20.0	18	15.0				
M30 X 3.5	135	65	23.0	20	17.0				
M33 X 3.5	145	70	25.0	22	19.0				
M36 X 4.0	155	75	28.0	24	21.0				
M39 X 4.0	165	80	30.0	26	23.0				
M42 X 4.5	175	85	32.0	30	26.0				
M45 X 4.5	180	85	35.0	30	26.0				
M48 X 5.0	185	90	38.0	32	29.0				
M52 X 5.0	195	90	42.0	35	32.0				
M56 X 5.5	205	95	44.0	38	35.0				
M60 X 5.5	215	100	46.0	38	35.0				
M64 X 6.0	225	105	48.0	42	38.0				
M68 X 6.0	235	110	52.0	44	41.0				

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 螺旋絲攻.先端絲攻 (SFT.POT)M

## Spiral Flute Taps & Spiral Point Taps



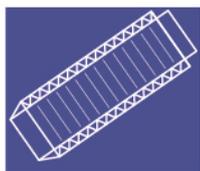
### M 公制螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	螺旋絲攻 SFT	先端絲攻 POT
M 3 X 0.5	46	11.0	4.0	6	3.2	2	1		
M3.5 X 0.6	48	13.0	4.0	6	3.2	2	1		
M 4 X 0.7	52	13.0	5.0	7	4.0	2	1		
M 5 X 0.8	60	16.0	5.5	7	4.5	2	1		
M 6 X 1.0	62	19.0	6.0	7	4.5	3	2		
M 8 X 1.0	70	22.0	6.2	8	5.0	3	2		
M 8 X 1.25	70	22.0	6.2	8	5.0	3	2		
M10 X 1.25	75	24.0	7.0	8	5.5	3	2		
M10 X 1.5	75	24.0	7.0	8	5.5	3	2		
M12 X 1.25	82	29.0	8.5	9	6.5	4	2		
M12 X 1.5	82	29.0	8.5	9	6.5	4	2		
M12 X 1.75	82	29.0	8.5	9	6.5	4	2		
M14 X 1.5	88	30.0	10.5	11	8.0	4	2		
M14 X 2.0	88	30.0	10.5	11	8.0	4	2		
M16 X 1.5	95	32.0	12.5	13	10.0	5	2		
M16 X 2.0	95	32.0	12.5	13	10.0	5	2		
M18 X 1.5	100	37.0	14.0	14	11.0	5	2		
M18 X 2.0	100	37.0	14.0	14	11.0	5	2		
M18 X 2.5	100	37.0	14.0	14	11.0	5	2		
M20 X 1.5	105	37.0	15.0	15	12.0	5	2		
M20 X 2.5	105	37.0	15.0	15	12.0	5	2		
M22 X 2.5	115	38.0	17.0	16	13.0	5	2		
M24 X 1.5	120	45.0	19.0	18	15.0	5	2		
M24 X 3.0	120	45.0	19.0	18	15.0	5	2		

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 螺旋絲攻.先端絲攻 (SFT.POT)UNC Spiral Flute Taps & Spiral Point Taps



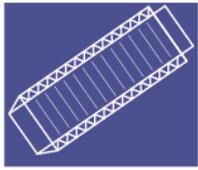
## UNC 美制粗螺紋

單位：mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	螺旋絲攻 SFT	先端絲攻 POT
NO:4-40UNC	46	11.0	4.0	6	3.2	2	1		
NO:6-32UNC	48	13.0	4.0	6	3.2	2	1		
NO:8-32UNC	52	13.0	5.0	7	4.0	2	1		
NO:10-24UNC	60	16.0	5.5	7	4.5	2	1		
NO:12-24UNC	60	16.0	5.5	7	4.5	3	2		
1/4 - 20UNC	62	19.0	6.0	7	4.5	3	2		
5/16 - 18UNC	70	22.0	6.2	8	5.0	3	2		
3/8 - 16UNC	75	24.0	7.0	8	5.5	3	2		
7/16 - 14UNC	80	25.0	8.0	8	5.5	3	2		
1/2 - 13UNC	85	29.0	9.0	9	6.5	4	2		
9/16 - 12UNC	90	30.0	10.5	11	8.0	4	2		
5/8 - 11UNC	95	32.0	12.0	13	10.0	5	2		
3/4 - 10UNC	105	37.0	14.0	14	11.0	5	2		
7/8 - 9UNC	115	38.0	17.0	16	13.0	5	2		
1 - 8UNC	125	45.0	20.0	18	15.0	5	2		

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 螺旋絲攻.先端絲攻 (SFT.POT)UNF

## Spiral Flute Taps & Spiral Point Taps



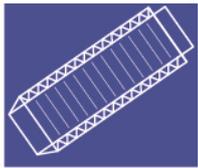
### UNF 美制細螺紋

單位: mm

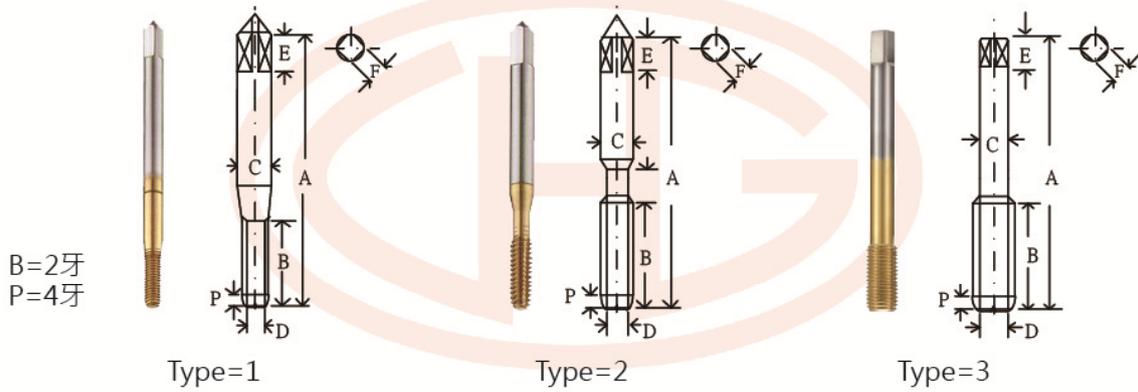
規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	螺旋絲攻 SFT	先端絲攻 POT
NO:5-44UNF	46	11.0	4.0	6	3.2	2	1		
NO:6-40UNF	48	13.0	4.0	6	3.2	2	1		
NO:8-36UNF	52	13.0	5.0	7	4.0	2	1		
NO:10-32UNF	60	16.0	5.5	7	4.5	2	1		
NO:12-28UNF	60	16.0	5.5	7	4.5	3	2		
1/4"28UNC	62	19.0	6.0	7	4.5	3	2		
5/16"-24UNF	70	22.0	6.2	8	5.0	3	2		
3/8"20UNF	75	24.0	7.0	8	5.5	3	2		
7/16"-20UNF	80	25.0	8.0	8	5.5	3	2		
1/2"20UNF	85	29.0	9.0	9	6.5	4	2		
9/16"-18UNF	90	30.0	10.5	11	8.0	4	2		
5/8"-18UNF	95	32.0	12.0	13	10.0	5	2		
3/4"-16UNF	105	37.0	14.0	14	11.0	5	2		
7/8"-14UNF	115	38.0	17.0	16	13.0	5	2		
1"-12UNF	125	45.0	20.0	18	15.0	5	2		

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 無削絲攻 (FT)M Forming Taps



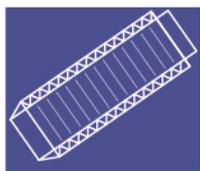
## M 公制螺紋

單位：mm

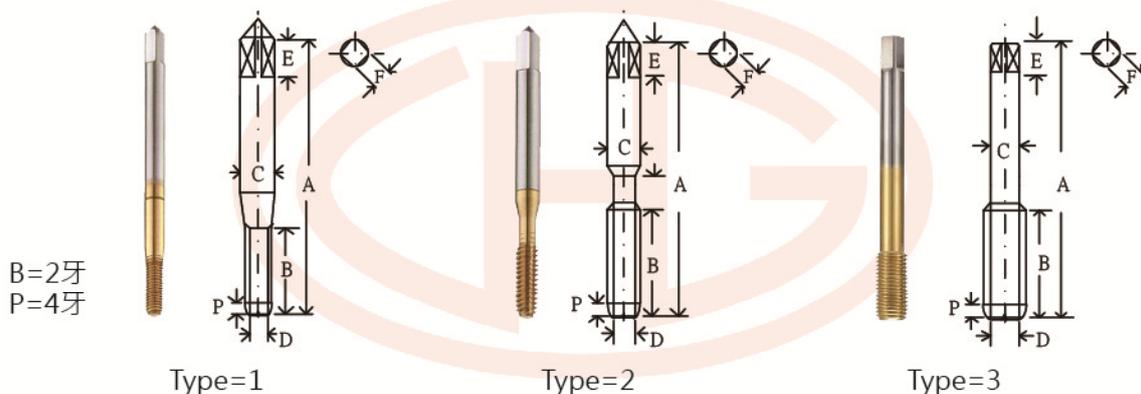
規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	食付 B	食付 P
M 1.7 X 0.35	36	8	3.0	5	2.5	3,4	1		
M 2 X 0.4	40	8	3.0	5	2.5	3,4,5	1		
M2.3 X 0.4	42	8	3.0	5	2.5	4,6	1		
M2.5 X 0.45	44	10	3.0	5	2.5	4,6	1		
M2.6 X 0.45	44	10	3.0	5	2.5	4,5,6	1		
M 3 X 0.5	46	10	4.0	6	3.2	4,5,6	2		
M3.5 X 0.6	48	10	4.0	6	3.2	6	2		
M 4 X 0.7	52	10	5.0	7	4.0	5,6,7	2		
M 5 X 0.8	60	11	5.5	7	4.0	5,6,7	2		
M 6 X 1.0	62	12	6.0	7	4.0	6,7,8	2		
M 8 X 1.0	70	18	6.2	8	5.0	6,7,8	3		
M 8 X 1.25	70	18	6.2	8	5.0	6,7,8	3		
M10 X 1.25	75	18	7.0	8	5.5	6,7,8	3		
M10 X 1.5	75	18	7.0	8	5.5	6,7,8	3		
M12 X 1.25	82	23	8.5	9	6.5	6,7,8	3		
M12 X 1.5	82	23	8.5	9	6.5	6,7,8	3		
M12 X 1.75	82	23	8.5	9	6.5	7,8,9	3		
M14 X 1.5	88	25	10.5	11	8.0	9	3		
M14 X 2.0	88	25	10.5	11	8.0	10	3		
M16 X 1.5	95	27	12.5	13	10.0	9	3		
M16 X 2.0	95	27	12.5	13	10.0	10	3		

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 無削絲攻 (FT)UNC.UNF Forming Taps



## UNC 美制粗螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	食付 B	食付 P
NO:2-56UNC	42	8	3.0	5	2.5	4	1		
NO:4-40UNC	31	9	3.0	5	2.5	4	1		
NO:6-32UNC	34	10	4.0	5	2.5	5,6	2		
NO:8-32UNC	36	10	5.0	5	2.5	5,6	2		
NO:10-24UNC	36	11	5.5	5	2.5	5,6,7	2		
NO:12-24UNC	40	11	5.5	5	2.5	5,6,7	2		
1/4 - 20UNC	42	14	6.0	5	2.5	6,7,8	2		
5/16 - 18UNC	44	18	6.1	5	2.5	7,8,9	2		
3/8 - 16UNC	44	21	7.0	5	2.5	7,8,9	3		
1/2 - 13UNC	46	25	9.0	6	3.2	8,9	3		

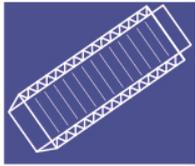
## UNF 美制細螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	CΦ 柄徑	E	F	GH 精度	type 型式	食付 B	食付 P
NO:10-32UNF	60	11	5.5	5	2.5	5,6,7	2		
1/4 - 28UNF	62	14	6.0	5	2.5	5,6,7	2		
5/16 - 24UNF	70	18	6.1	5	2.5	7,8,9	3		
3/8 - 24UNF	75	21	7.0	5	2.5	7,8,9	3		
1/2 - 20UNF	85	25	9.0	5	2.5	8,9	3		

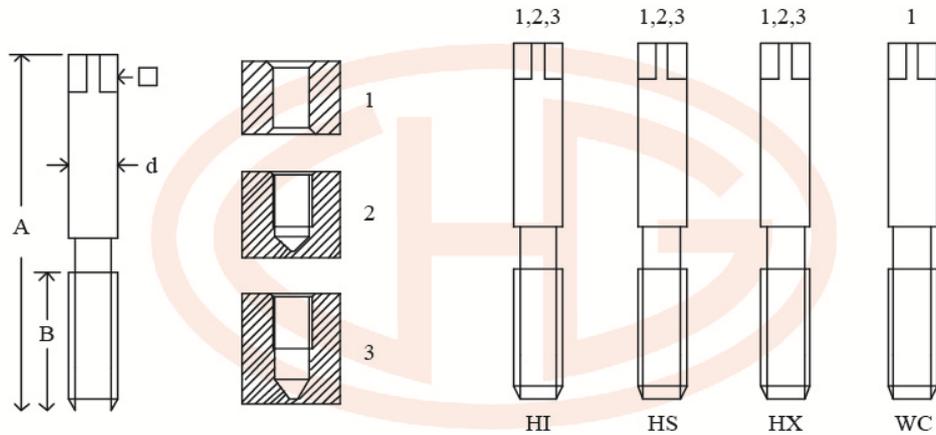
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 M

## Mechanical Thread Taps



### M 公制粗螺紋

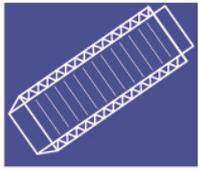
單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
M2 X 0.4	40	15	3.0	2	5	2.5				
M2.3 X 0.4	42	16	3.0	2	5	2.5				
M2.6 X 0.45	44	16	3.0	2	5	2.5				
M3 X 0.5	46	18	4.0	2	6	3.2				
M4 X 0.7	52	20	5.0	2	7	4.0				
M5 X 0.8	60	22	5.5	2	7	4.5				
M6 X 1.0	62	24	6.0	3	7	4.5				
M8 X 1.25	70	30	6.2	3	8	5.0				
M10 X 1.5	75	32	7.0	3	8	5.5				
M12 X 1.75	82	38	8.5	3	9	6.5				
M14 X 2.0	88	42	10.5	3	11	8.0				
M16 X 2.0	95	45	12.5	3	13	10.0				
M18 X 2.5	100	48	14.0	4	14	11.0				
M20 X 2.5	105	50	15.0	4	15	12.0				
M22 X 2.5	115	55	17.0	4	16	13.0				
M24 X 3.0	120	58	19.0	5	18	15.0				
M27 X 3.0	130	62	20.0	5	18	15.0				
M30 X 3.5	135	65	23.0	5	20	17.0				
M33 X 3.5	145	70	25.0	5	22	19.0				
M36 X 4.0	155	75	28.0	5	24	21.0				
M39 X 4.0	165	80	30.0	5	26	23.0				
M42 X 4.5	175	85	32.0	5	30	26.0				
M45 X 4.5	180	85	35.0	5	30	26.0				
M48 X 5.0	185	90	38.0	5	32	29.0				
M52 X 5.0	195	90	42.0	5	35	32.0				
M56 X 5.5	205	95	44.0	5	38	35.0				
M60 X 5.5	215	100	46.0	5	38	35.0				
M64 X 6.0	225	105	48.0	5	42	38.0				
M68 X 6.0	235	110	52.0	5	44	41.0				

註: 1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下 2. M16以下為全鎢鋼

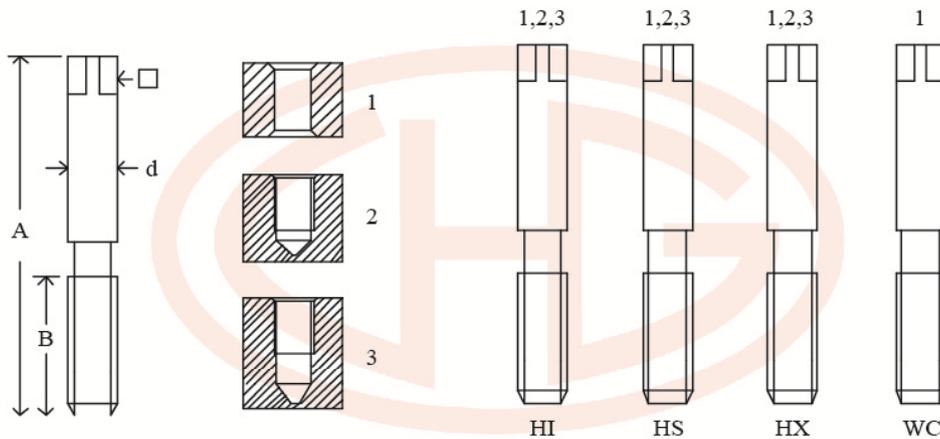
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 MF3-MF18

## Mechanical Thread Taps



### M 公制細螺紋

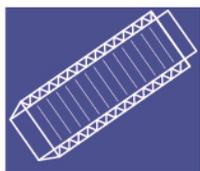
單位：mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
M3 X 0.35	46	10	4.0	2	6	3.2				
M3.5 X 0.35	48	10	4.0	2	6	3.2				
M4 X 0.5	52	15	5.0	2	7	4.0				
M4.5 X 0.5	52	15	5.0	2	7	4.0				
M5 X 0.5	52	15	5.5	2	7	4.5				
M5.5 X 0.5	52	15	5.5	2	7	4.5				
M6 X 0.5	55	15	6.0	2	7	4.5				
M6 X 0.75	62	20	6.0	2	7	4.5				
M7 X 0.75	62	20	6.2	2	8	5.0				
M8 X 0.5	55	15	6.2	2	8	5.0				
M8 X 0.75	62	20	6.2	2	8	5.0				
M8 X 1.0	70	30	6.2	3	8	5.0				
M9 X 1.0	70	30	7.0	3	8	5.5				
M10 X 0.75	62	20	7.0	3	8	5.5				
M10 X 1.0	70	30	7.0	3	8	5.5				
M10 X 1.25	75	32	7.0	3	8	5.5				
M11 X 1.0	70	30	8.0	3	9	6.0				
M12 X 1.0	70	30	8.5	3	9	6.5				
M12 X 1.25	80	38	8.5	3	9	6.5				
M12 X 1.5	82	38	8.5	3	9	6.5				
M14 X 1.0	70	30	10.5	3	11	8.0				
M14 X 1.25	80	38	10.5	3	11	8.0				
M14 X 1.5	88	42	10.5	3	11	8.0				
M15 X 1.0	70	30	10.5	3	11	8.0				
M15 X 1.5	90	42	10.5	3	11	8.0				
M16 X 1.0	75	30	12.5	3	13	10.0				
M16 X 1.5	95	45	12.5	3	13	10.0				
M18 X 1.0	80	30	14.0	3	14	11.0				

註：1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下 2. M16以下為全鎢鋼

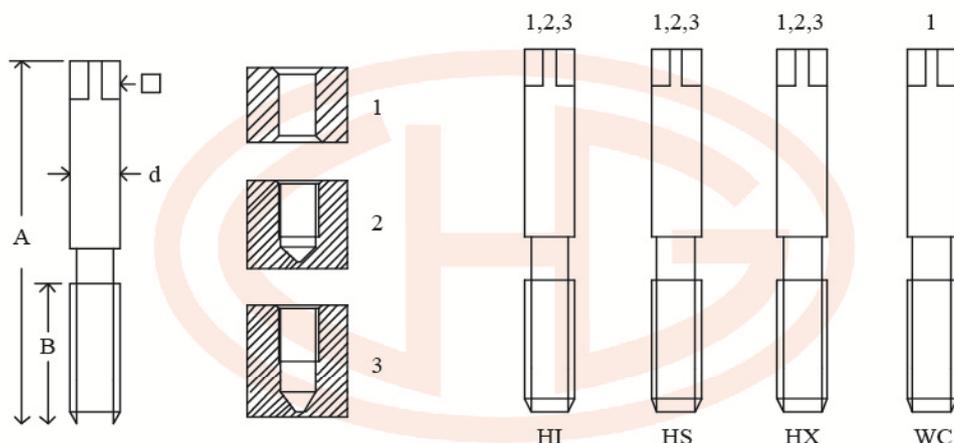
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 MF18-MF36

## Mechanical Thread Taps



### M 公制細螺紋

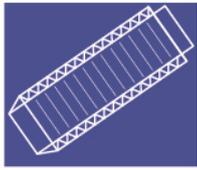
單位：mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
M18 X 1.5	95	45	14.0	3	14	11.0				
M18 X 2.0	95	45	14.0	4	14	11.0				
M20 X 1.0	80	30	15.0	3	15	12.0				
M20 X 1.5	95	45	15.0	3	15	12.0				
M20 X 2.0	95	45	15.0	4	15	12.0				
M22 X 1.0	85	30	17.0	3	16	13.0				
M22 X 1.5	95	45	17.0	3	16	13.0				
M22 X 2.0	95	45	17.0	4	16	13.0				
M24 X 1.0	90	30	19.0	3	18	15.0				
M24 X 1.5	95	45	19.0	3	18	15.0				
M24 X 2.0	95	45	19.0	4	18	15.0				
M25 X 1.5	95	45	19.0	3	18	15.0				
M26 X 1.5	95	45	20.0	3	18	15.0				
M27 X 1.5	95	45	20.0	3	18	15.0				
M27 X 2.0	95	45	20.0	4	18	15.0				
M28 X 1.5	105	45	21.0	3	20	17.0				
M30 X 0.5	95	30	23.0	3	20	17.0				
M30 X 1.0	105	30	23.0	3	20	17.0				
M30 X 1.5	105	45	23.0	3	20	17.0				
M30 X 2.0	105	45	23.0	4	20	17.0				
M32 X 1.5	105	45	24.0	3	22	19.0				
M33 X 1.5	110	45	25.0	3	22	19.0				
M33 X 2.0	110	45	25.0	4	22	19.0				
M34 X 1.5	110	45	26.0	4	24	21.0				
M35 X 1.5	110	45	26.0	4	24	21.0				
M36 X 1.5	110	45	28.0	4	24	21.0				
M36 X 2.0	110	45	28.0	4	24	21.0				
M36 X 1.0	155	75	28.0	5	24	21.0				

註：1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下 2. M16以下為全鎢鋼

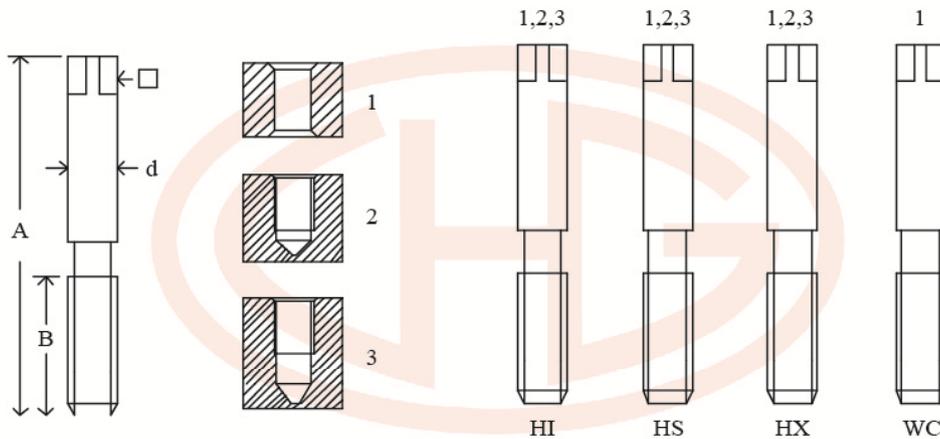
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 MF38-MF60

## Mechanical Thread Taps



### M 公制細螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
M38 x 1.5	115	45	28.0	4	24	21.0				
M39 x 1.5	115	45	30.0	4	26	23.0				
M39 x 3.0	165	80	30.0	5	26	23.0				
M40 x 1.5	115	45	30.0	4	26	23.0				
M40 x 2.0	115	45	30.0	4	26	23.0				
M40 x 3.0	165	80	30.0	5	26	23.0				
M42 x 1.5	120	45	32.0	4	30	26.0				
M42 x 2.0	120	45	32.0	5	30	26.0				
M45 x 1.5	120	45	35.0	4	30	26.0				
M45 x 2.0	120	45	35.0	5	30	26.0				
M45 x 3.0	180	85	35.0	5	30	26.0				
M48 x 1.5	125	45	38.0	4	32	29.0				
M48 x 2.0	125	45	38.0	5	32	29.0				
M48 x 3.0	185	90	38.0	5	32	29.0				
M50 x 1.5	130	45	40.0	4	35	32.0				
M50 x 2.0	130	45	40.0	4	35	32.0				
M50 x 3.0	185	90	40.0	5	35	32.0				
M52 x 1.5	130	45	42.0	4	35	32.0				
M52 x 2.0	130	55	42.0	5	35	32.0				
M52 x 3.0	195	90	42.0	5	35	32.0				
M55 x 1.5	135	45	44.0	5	38	35.0				
M55 x 2.0	135	55	44.0	5	38	35.0				
M55 x 3.0	205	95	44.0	5	38	35.0				
M58 x 1.5	135	45	46.0	5	38	35.0				
M58 x 2.0	135	55	46.0	5	38	35.0				
M58 x 3.0	215	100	46.0	5	38	35.0				
M60 x 1.5	135	45	46.0	5	38	35.0				
M60 x 2.0	135	55	46.0	5	38	35.0				

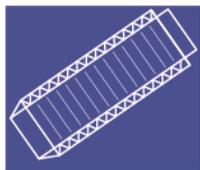
註：1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下 2. M16以下為全鎢鋼

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 MF64-MF68

## Mechanical Thread Taps

### M 公制細螺紋

單位: mm

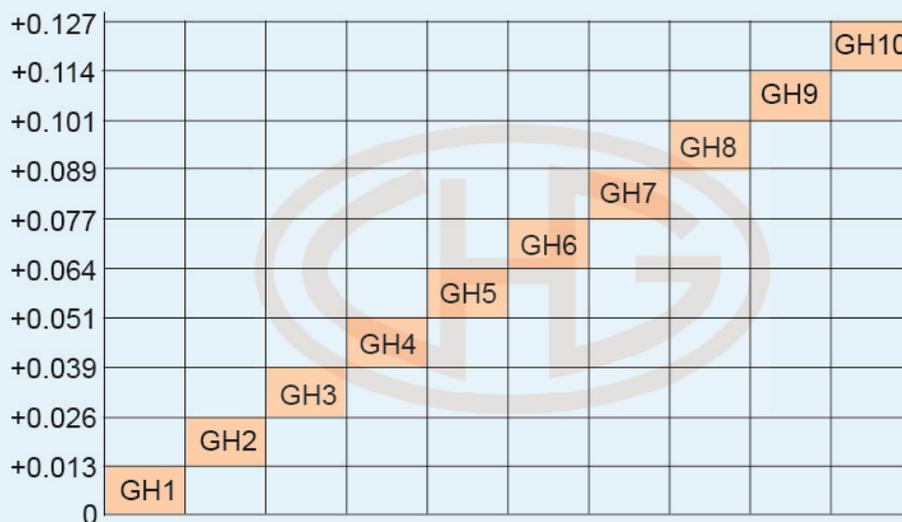
規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
M64 X 1.5	115	45	28.0	4	24	21.0				
M64 X 2.0	115	45	30.0	4	26	23.0				
M68 X 1.5	165	80	30.0	5	26	23.0				
M68 X 2.0	115	45	30.0	4	26	23.0				

註：1. 錫鋼絲攻牙長為26mm以下。 2. M16以下為全錫鋼。

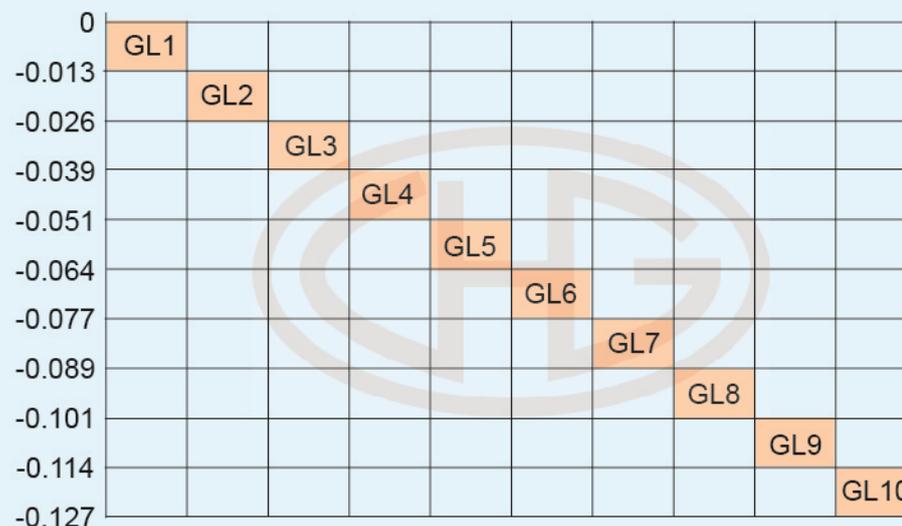
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

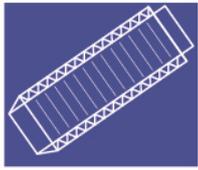
※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.

GH精度表  
GH Limits



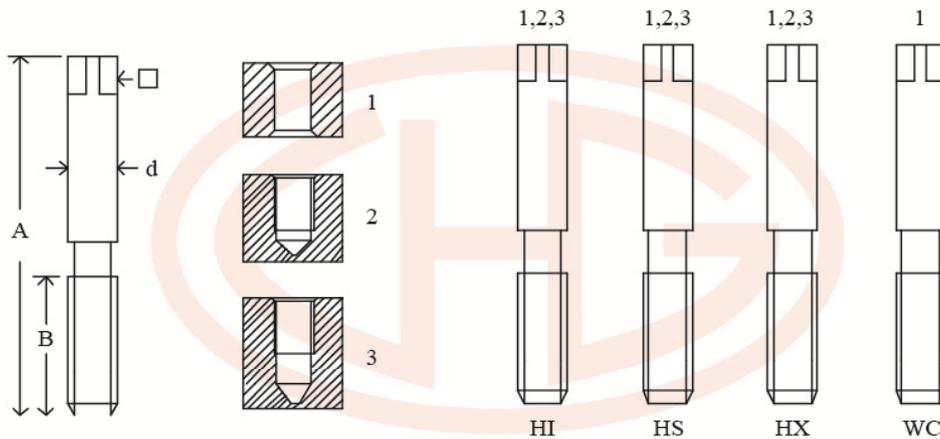
GL精度表  
GL Limits





# 機用絲攻 UNC

## Mechanical Thread Taps



### UNC 美制粗螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
NO.4-40UNC	44	16	4.0	3	6	3.2				
NO.5-40UNC	46	18	4.0	3	6	3.2				
NO.6-32UNC	48	18	4.0	3	6	3.2				
NO.8-32UNC	52	20	5.0	3	7	4.0				
NO.10-24UNC	60	22	5.5	3	7	4.5				
NO.12-24UNC	60	22	5.5	3	7	4.5				
1/4"-20UNC	62	24	6.0	3	7	4.5				
5/16"-18UNC	70	30	6.1	3	8	5.0				
3/8"-16UNC	75	35	7.0	4	8	5.5				
7/16"-14UNC	80	38	8.0	4	9	6.0				
1/2"-13UNC	85	42	9.0	4	10	7.0				
9/16"-12UNC	90	42	10.5	5	11	8.0				
5/8"-11UNC	95	45	12.0	5	12	9.0				
3/4"-10UNC	105	50	14.0	5	14	11.0				
7/8"-9UNC	115	55	17.0	5	16	13.0				
1"-8UNC	125	60	20.0	6	18	15.0				
1 1/8"-7UNC	135	65	22.0	6	20	17.0				
1 1/4"-7UNC	145	70	24.0	6	22	19.0				
1 3/8"-6UNC	155	75	26.0	6	24	21.0				
1 1/2"-6UNC	160	78	30.0	6	26	23.0				
1 3/4"-5UNC	175	85	35.0	6	30	26.0				
1 7/8"-5UNC	185	85	38.0	6	32	29.0				
2"-4UNC	195	92	40.0	6	35	32.0				

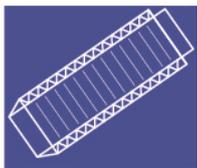
註：1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下。 2. 3/8" 以下為全鎢鋼, 3/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

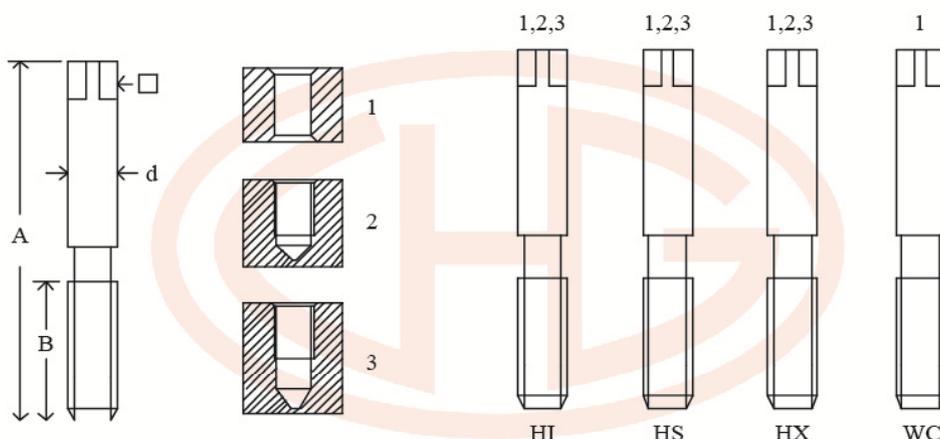
※無庫存及特殊品，歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



# 機用絲攻 UNF

## Mechanical Thread Taps



### UNF 美制細螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
NO.4-48UNF	44	16	4.0	2	6	3.2				
NO.5-44UNF	46	18	4.0	2	6	3.2				
NO.6-40UNF	48	18	4.0	2	6	3.2				
NO.8-36UNF	52	20	5.0	2	7	4.0				
NO.10-32UNF	60	22	5.5	2	7	4.5				
NO.12-28UNF	60	22	5.5	3	7	4.5				
1/4"-28UNF	62	24	6.0	3	7	4.5				
5/16"-24UNF	65	26	6.2	3	7	4.5				
3/8"-24UNF	75	35	7.0	3	8	5.5				
7/16"-20UNF	80	38	8.0	3	9	6.0				
1/2"-20UNF	85	42	9.0	3	10	7.0				
9/16"-18UNF	90	42	10.5	3	11	8.0				
5/8"-18UNF	95	45	12.0	4	12	9.0				
3/4"-16UNF	95	45	14.0	4	14	11.0				
7/8"-14UNF	95	45	17.0	4	16	13.0				
1"-12UNF	95	45	20.0	4	18	15.0				
1 1/8"-12UNF	105	45	22.0	5	20	17.0				
1 1/4"-12UNF	105	45	24.0	5	22	19.0				
1 3/8"-12UNF	110	45	26.0	5	24	21.0				
1 1/2"-12UNF	115	45	30.0	5	26	23.0				
*1/2"-20UNF	80	30	9.0	3	10	7.0				
*1/2"-20UNFL	80	30	9.0	3	10	7.0				

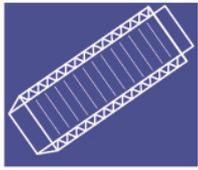
註：1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下。 2. 5/8" 以下為全鎢鋼, 5/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



## 機用絲攻 BSW.BSF Mechanical Thread Taps

### BSW 英制螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
BSW1/8"040	46	18	4.0	3	6	3.2				
BSW5/32"-32	52	20	5.0	3	7	4.0				
BSW3/16"-24	60	22	5.5	3	7	4.5				
BSW1/4"-20	62	24	6.0	3	7	4.5				
BSW5/16"-18	70	30	6.1	3	8	5.0				
BSW3/8"-16	75	35	7.0	3	8	5.5				
BSW7/16"-14	80	38	8.0	3	9	6.0				
BSW1/2"-12	85	42	9.0	4	10	7.0				
BSW9/16"-12	90	42	10.5	4	11	8.0				
BSW5/8"-11	95	45	12.0	4	12	9.0				
BSW3/4"-10	105	50	14.0	5	14	11.0				
BSW7/8"-9	115	55	17.0	5	16	13.0				
BSW 1"-8	125	60	20.0	5	18	15.0				
BSW1 1/8"-7	135	65	22.0	5	20	17.0				
BSW1 1/4"-7	145	70	24.0	5	22	19.0				
BSW1 3/8"-6	155	75	26.0	5	24	21.0				
BSW1 1/2"-6	160	78	30.0	5	26	23.0				
BSW1 3/4"-5	175	85	35.0	5	32	29.0				
BSW2"-4 1/2	195	92	40.0	5	35	32.0				

### BSF 英制螺紋

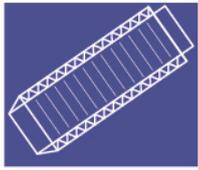
單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	dΦ 柄徑	GH 精度	E	F	HI	HS	HX	WC
BSF3/16"-32	52	20	5.0	2	6	3.2				
BSF1/4"-26	62	20	6.0	2	7	4.5				
BSF5/16"-22	62	20	6.2	2	8	5.5				
BSF3/8"-20	70	20	7.0	3	8	5.5				
BSF7/16"-18	70	30	8.0	3	9	6.0				
BSF1/2"-16	85	42	9.5	3	10	7.0				
BSF5/8"-14	95	45	12.0	3	12	9.0				
BSF3/4"-12	95	45	14.0	3	14	11.0				
BSF7/8"-11	105	50	17.0	4	16	13.0				
BSF1"-10	115	50	20.0	4	18	15.0				

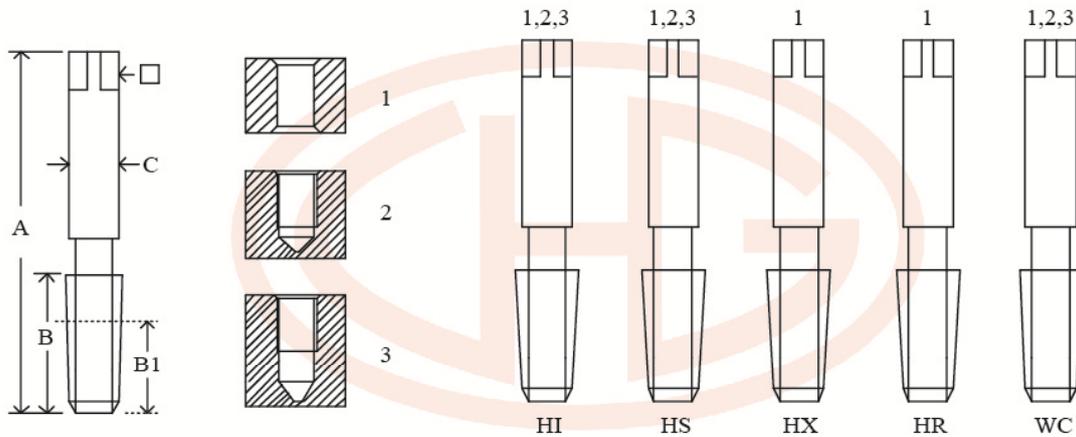
註: 1. 鎢鋼絲攻牙長為26mm以下。 2. 5/8" 以下為全鎢鋼, 5/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品, 歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 管用斜度絲攻 PT.NPT Taper Pipe Thread Taps



## PT 英制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	B1	C 柄徑	□		HI	HS	HX	HR	WC
PT 1/8"-28	55	19	13.5	8.0	9	6					
PT 1/4"-19	62	28	15.5	11.0	12	9					
PT 3/8"-19	65	28	15.5	14.0	14	11					
PT 1/2"-14	80	35	20.5	18.0	17	14					
PT 3/4"-14	85	35	21.8	23.0	20	17					
PT 1"-11	95	45	26.0	26.0	24	21					
PT 1 1/4"-11	105	45	28.3	32.0	30	26					
PT 1 1/2"-11	110	45	28.3	38.0	32	29					
PT 2"-11	120	50	32.7	46.0	38	35					

## NPT.NPTF 美制管用螺紋

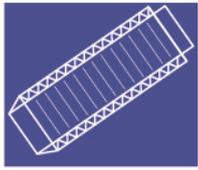
單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	B1	C 柄徑	□		HI	HS	HX	HR	WC
NPT 1/8"-27	55	19	12.0	8.0	9	6					
NPT 1/4"-18	62	28	17.5	11.0	12	9					
NPT 3/8"-18	65	28	17.6	14.0	14	11					
NPT 1/2"-14	80	35	22.9	18.0	17	14					
NPT 3/4"-14	85	35	23.0	23.0	20	17					
NPT 1"-11.5	95	45	27.5	26.0	24	21					
NPT 1 1/4"-11.5	105	45	28.1	32.0	30	26					
NPT 1 1/2"-11.5	110	45	28.5	38.0	32	29					
NPT 2"-11.5	120	50	28.5	46.0	38	35					

註: 1. 1/8" 以下為全鎢鋼, 1/8" 以上為焊接。

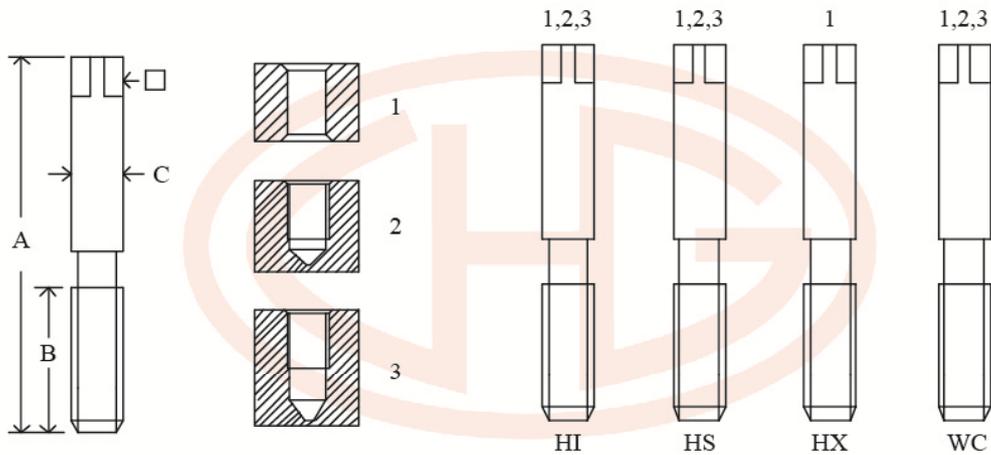
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品, 歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 管用平行絲攻 PS.NPS

## Parallel Pipe Thread Taps



### PS.DIN2999 英制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	C 柄徑	GH 精度	□		HI	HS	HX	WC
PS 1/8"-28	63	17	8.0	3	9	6				
PS 1/4"-19	70	19	11.0	3	12	9				
PS 3/8"-19	72	21	14.0	4	14	11				
PS 1/2"-14	80	28	18.0	4	17	14				
PS 3/4"-14	85	29	23.0	5	20	17				
PS 1"-11	95	35	26.0	6	24	21				
PS 1 1/4"-11	105	38	32.0	7	30	26				
PS 1 1/2"-11	110	38	38.0	7	32	29				
PS 2"-11	120	42	46.0	7	38	35				

### NPS 美制管用螺紋

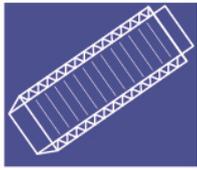
單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	C 柄徑	GH 精度	□		HI	HS	HX	WC
NPS 1/8"-27	63	17	8.0	3	9	6				
NPS 1/4"-18	70	19	11.0	3	12	9				
NPS 3/8"-18	72	21	14.0	4	14	11				
NPS 1/2"-14	80	28	18.0	4	17	14				
NPS 3/4"-14	85	29	23.0	5	20	17				
NPS 1"-11.5	95	35	26.0	5	24	21				
NPS 1 1/4"-11.5	105	38	32.0	5	30	26				
NPS 1 1/2"-11.5	110	38	38.0	5	32	29				
NPS 2"-11.5	120	42	46.0	5	38	35				

註: 1. 1/8" 以下為全鎢鋼, 1/8" 以上為焊接。

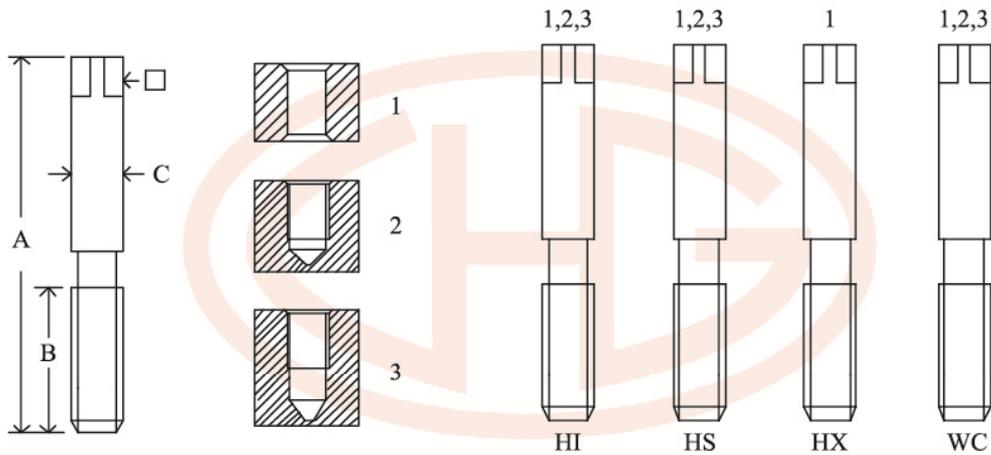
※有 ●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品, 歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 管用平行絲攻 PF.G.DIN259

## Parallel Pipe Thread Taps



### PF.DIN259 管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	C 柄徑	GH 精度	□		HI	HS	HX	WC
PF 1/8"-28	63	17	8.0	3	9	6				
PF 1/4"-19	70	19	11.0	3	12	9				
PF 3/8"-19	72	21	14.0	3	14	11				
PF 1/2"-14	80	28	18.0	4	17	14				
PF 3/4"-14	85	29	23.0	4	20	17				
PF 1"-11	95	35	26.0	4	24	21				
PF 1 1/4"-11	105	38	32.0	5	30	26				
PF 1 1/2"-11	110	38	38.0	5	32	29				
PF 2"-11	120	42	46.0	5	38	35				

### DIN2999 管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A 全長	B 牙長	C 柄徑	GH 精度	□		HI	HS	HX	WC
DIN 1/8"-28	63	19	8.0	3	9	6				
DIN 1/4"-19	70	28	11.0	3	12	9				
DIN 3/8"-19	72	28	14.0	3	14	11				
DIN 1/2"-14	80	35	18.0	4	17	14				
DIN 3/4"-14	85	35	23.0	4	20	17				
DIN 1"-11	95	45	26.0	5	24	21				
DIN 1 1/4"-11	105	45	32.0	5	30	26				
DIN 1 1/2"-11	110	45	38.0	6	32	29				
DIN 2"-11	120	50	46.0	7	38	35				

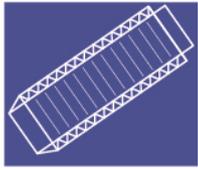
註: 1. 1/8" 以下為全鑄鋼, 1/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

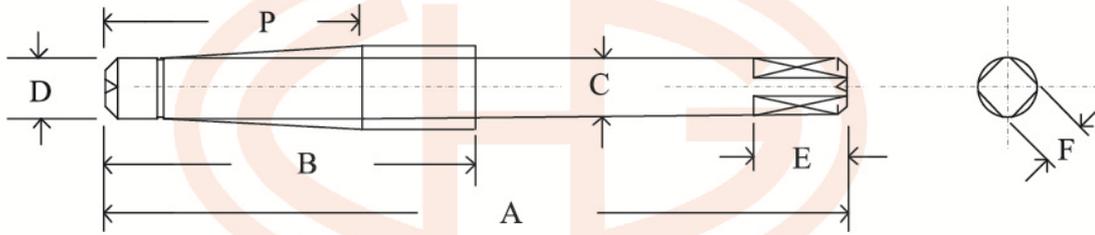
※無庫存及特殊品, 歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



# 梯形螺紋絲攻 TW

## Trapezoidal Taps



### TW 梯形螺紋 (山形角度：29°)

單位：mm

規格 Specification	A	B	C	P	D	E	F	HI	HX	WHI
1/4"TW18	110	60	6.0	42.0	4.90	7.0	4.5			
5/16"TW18	120	60	6.0	42.0	6.50	7.0	4.5			
3/8"TW16	130	65	7.0	45.5	7.90	8.0	5.5			
3/8"TW12	130	65	7.0	45.5	7.40	8.0	5.5			
7/16"TW14	140	70	8.0	49.0	9.20	9.0	6.0			
1/2"TW12	150	70	9.0	49.0	10.50	10.0	7.0			
1/2"TW10	150	70	9.0	49.0	10.00	10.0	7.0			
9/16"TW12	160	80	10.0	56.0	12.10	11.0	8.0			
5/8"TW8	185	90	12.0	63.0	12.70	12.0	9.0			
3/4"TW8	205	100	14.0	70.0	15.80	14.0	11.0			
3/4"TW6	205	100	16.0	70.0	14.80	16.0	13.0			
7/8"TW6	225	110	16.0	77.0	18.00	16.0	13.0			
7/8"TW5	225	125	20.0	87.5	17.10	18.0	15.0			
1"TW5	225	125	22.0	87.5	20.30	20.0	17.0			
1 1/8"TW5	270	130	22.0	91.0	23.50	20.0	17.0			
1 1/4"TW4	305	150	25.0	105.0	25.40	22.0	19.0			

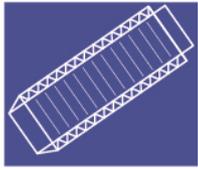
註：1. 1/8" 以下為全鎢鋼, 1/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

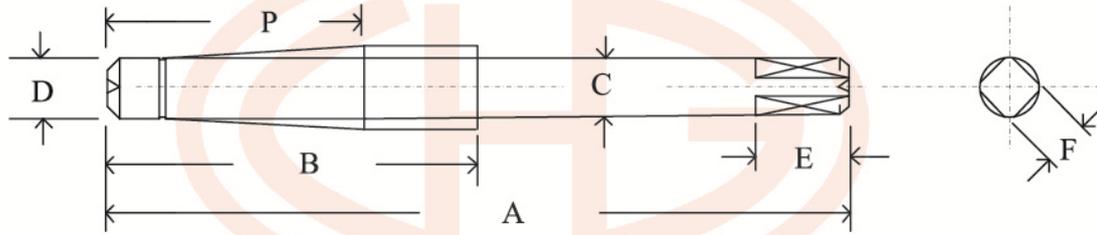
※無庫存及特殊品，歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



# 梯形螺紋絲攻 TM

## Trapezoidal Taps



梯形螺紋TM(山形角度：30°)

單位：mm

規格 Specification	A	B	C	P	D	E	F	HI	HX	WHI
TM 8 P 1.5	110	60	6.0	42.0	6.50	7.0	4.5			
TM 9 P 1.5	120	60	7.0	42.0	7.50	8.0	5.5			
TM 9 P 2.0	120	60	7.0	42.0	7.00	8.0	5.5			
TM 10 P 2.0	130	65	7.0	45.5	8.00	8.0	5.5			
TM 11 P 3.0	135	65	8.0	45.5	8.00	9.0	6.0			
TM 12 P 3.0	140	70	9.0	49.0	9.00	10.0	7.0			
TM 14 P 3.0	160	80	10.0	56.0	11.00	11.0	8.0			
TM 16 P 3.0	185	90	12.0	63.0	13.00	12.0	9.0			
TM 18 P 3.0	195	95	14.0	66.5	15.00	14.0	11.0			
TM 20 P 4.0	205	100	16.0	70.0	16.00	16.0	13.0			
TM 22 P 5.0	225	110	16.0	77.0	17.00	16.0	13.0			
TM 24 P 5.0	245	120	18.0	84.0	19.00	18.0	15.0			
TM 26 P 5.0	255	125	20.0	87.5	21.00	18.0	15.0			
TM 28 P 5.0	270	130	22.0	91.0	23.00	20.0	17.0			
TM 30 P 5.0	290	140	22.0	98.0	25.00	20.0	17.0			
TM 32 P 5.0	305	150	25.0	105.0	27.00	22.0	19.0			
TM 32 P 6.0	305	150	25.0	105.0	26.00	22.0	19.0			
TM 35 P 6.0	310	150	25.0	105.0	29.00	22.0	19.0			
TM 38 P 6.0	325	160	28.0	112.0	32.00	24.0	21.0			

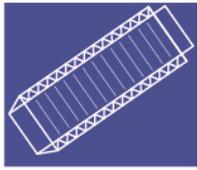
註：1. 1/8" 以下為全鎢鋼, 1/8" 以上為焊接。

※有●者備有庫存。

● means we have the item in stock.

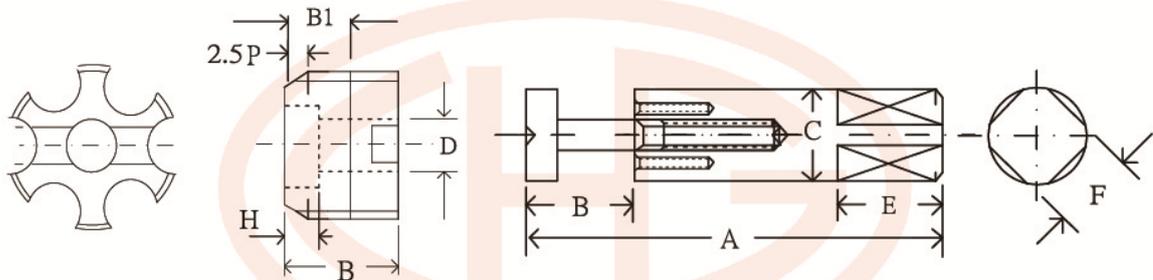
※無庫存及特殊品，歡迎訂製。

No stock or special specifications are available on request.



# 殼形絲攻 PS.NPS

## Shell Thread Taps



### PS 英制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A	B	精度 GH	C	D	H	E	F	直槽 SLTI	螺旋槽 SLTS	反螺旋槽 SLTX
PS 1"- 11	95	35	1	26	12.0	5.0	24	21			
PS 1 1/4"-11	105	38	2	32	16.0	5.0	30	26			
PS 1 1/2"-11	110	42	2	38	16.0	8.0	32	29			
PS 2"- 11	120	50	2	46	25.0	8.0	38	35			
PS 2 1/2"-11	145	55	3	48	25.0	8.0	42	38			
PS 3"- 11	155	55	3	52	25.0	8.0	44	41			
PS 4"- 11	175	55	3	52	25.0	8.0	44	41			

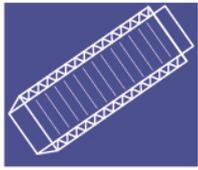
### NPS 美制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A	B	精度 GH	C	D	H	E	F	直槽 SLTI	螺旋槽 SLTS	反螺旋槽 SLTX
NPS 1"- 11.5	95	35	1	26	12.0	5.0	24	21			
NPS 1 1/4"-11.5	105	38	2	32	16.0	5.0	30	26			
NPS 1 1/2"-11.5	110	42	2	38	16.0	8.0	32	29			
NPS 2"- 11.5	120	50	2	46	25.0	8.0	38	35			
NPS 2 1/2"-8	145	55	3	48	25.0	8.0	42	38			
NPS 3"- 8	155	55	3	52	25.0	8.0	44	41			
NPS 4"- 8	175	55	3	52	25.0	8.0	44	41			

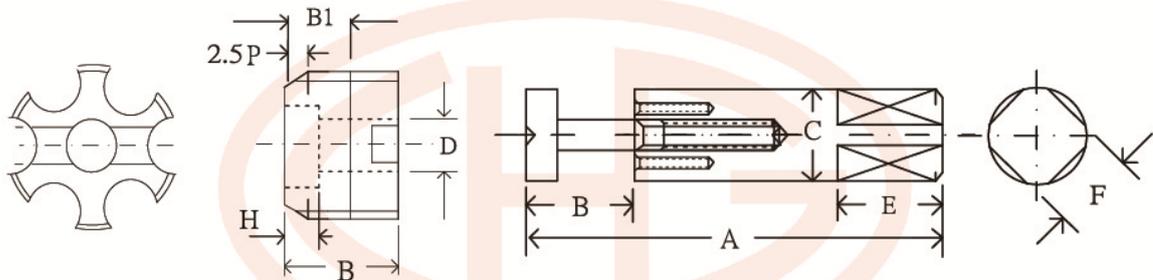
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 殼形絲攻 PS.NPS

## Shell Thread Taps



### PS 英制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A	B	精度 GH	C	D	H	E	F	直槽 SLTI	螺旋槽 SLTS	反螺旋槽 SLTX
PS 1"- 11	95	35	1	26	12.0	5.0	24	21			
PS 1 1/4"-11	105	38	2	32	16.0	5.0	30	26			
PS 1 1/2"-11	110	42	2	38	16.0	8.0	32	29			
PS 2"- 11	120	50	2	46	25.0	8.0	38	35			
PS 2 1/2"-11	145	55	3	48	25.0	8.0	42	38			
PS 3"- 11	155	55	3	52	25.0	8.0	44	41			
PS 4"- 11	175	55	3	52	25.0	8.0	44	41			

### NPS 美制管用螺紋

單位: mm

規格 Specification	A	B	精度 GH	C	D	H	E	F	直槽 SLTI	螺旋槽 SLTS	反螺旋槽 SLTX
NPS 1"- 11.5	95	35	1	26	12.0	5.0	24	21			
NPS 1 1/4"-11.5	105	38	2	32	16.0	5.0	30	26			
NPS 1 1/2"-11.5	110	42	2	38	16.0	8.0	32	29			
NPS 2"- 11.5	120	50	2	46	25.0	8.0	38	35			
NPS 2 1/2"-8	145	55	3	48	25.0	8.0	42	38			
NPS 3"- 8	155	55	3	52	25.0	8.0	44	41			
NPS 4"- 8	175	55	3	52	25.0	8.0	44	41			

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.





## 螺絲攻溝槽研磨機 Tap Lapping Machine

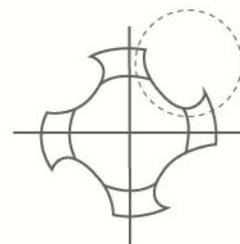


### 功能 FUNTION

1. 直槽絲攻之溝槽修磨  
Grinding Flutes of Straight Taps
2. 螺旋絲攻之溝槽修磨  
Grinding Flutes of Spiral Flute Tap
3. 先端絲攻之溝槽修磨  
Grinding Flutes of Spiral Point Taps
4. 螺帽絲攻之溝槽修磨  
Grinding Flutes of Nut Taps.
5. 絞刀之溝槽修磨  
Grinding Flutes of Reamer.

工作台左右行程	180mm	<i>Table Longitudinal Travel</i>
工作台前後行程	100mm	<i>Table Cross Trave</i>
砂輪頭上下行程	150mm	<i>Grinding Head Vertical Travel</i>
升降柱旋轉角度	360	<i>Column Swivel</i>
砂輪頭旋轉角度	360	<i>Grinding Head Swivel</i>
砂輪尺寸	100 x 3~22mm	<i>Grinding Wheel Size</i>
砂輪驅動馬力	1/3HP,220V/380V	<i>Motor</i>
砂輪轉速	3,400RPM	<i>Wheel Speed</i>

螺絲攻溝槽磨修  
位置圖



螺帽絲攻 柄徑(可用於長彎柄) 3 ~22 mm  
Shank Diameter of Nut Taps(Long bent handle is available) 3 ~22 mm  
機械絲攻 柄徑 3~100 mm ; 長度 180 mm  
Shank Diameter of Mechanical Tap 3~100 mm ; Overall Length less 180 mm

螺旋絲攻  
SFT



螺帽絲攻  
NUT TAP

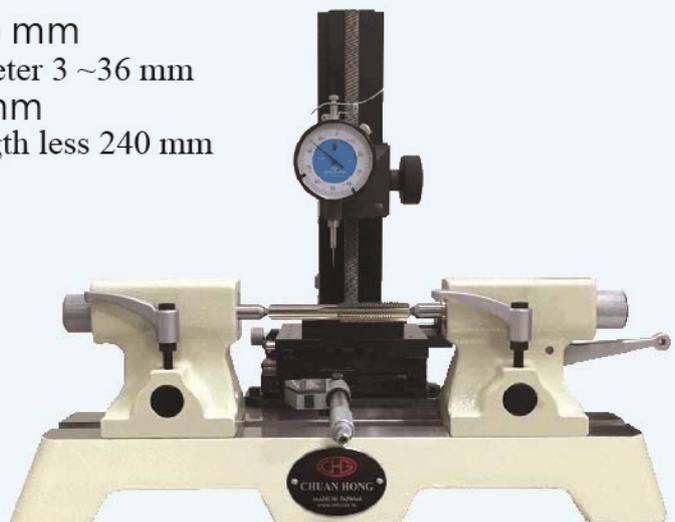


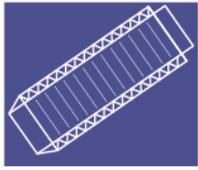
先端絲攻  
POT

## 切削角測定儀 Cutting Angle Measuring Instrument

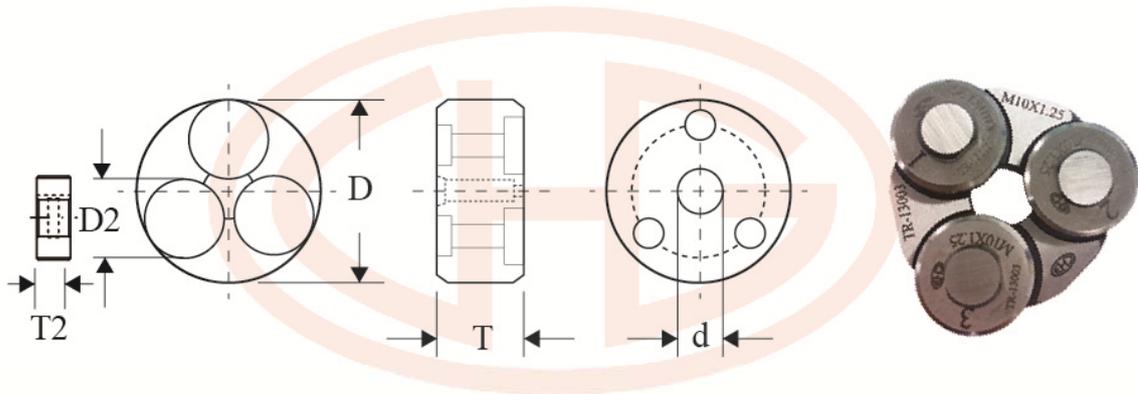
※配合螺絲攻溝槽研磨機

柄徑 3 ~36 mm  
Shank Diameter 3 ~36 mm  
長度 240 mm  
Overall Length less 240 mm





# 行星式小滾輪 Thread Small Rolling Dies

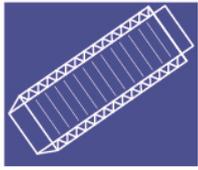


單位: mm

D 本體外徑	規格 Specification	T 本體厚度	dΦ 本體內徑	D2 滾輪外徑	T2 滾輪厚度	個數 pcs/set	備註 Remark
25	M3 x 0.5	4.0	10	10.0	5.0	3	
30	M4 x 0.7	5.0	12	10.0	5.0	3	
	M5 x 0.8	6.0	12	14.0	6.0	3	
	M6 x 1.0	7.0	12	14.0	6.0	3	
40	M8 x 0.75	9.5	15	16.0	8.0	3	
	M8 x 1.0	9.5	15	16.0	8.0	3	
	M8 x 1.25	9.5	15	16.0	8.0	3	
50	M10 x 0.75	11.5	18	20.0	10.0	3	
	M10 x 1.0	11.5	18	20.0	10.0	3	
	M10 x 1.25	11.5	18	20.0	10.0	3	
40	7.6SW12-2L	9.0	15	16.0	12.0	3	
	8.1SW12-2L	9.5	15	16.0	12.0	3	
	9.0SW10-2L	10.5	15	16.0	12.0	3	
50	10SW10-2L	12.0	18	20.0	15.0	3	
	11.5SW10-2L	13.0	18	20.0	15.0	3	
	13.8SW8-2L	15.0	18	20.0	15.0	3	
65	15.8SW8-2L	17.0	22	28.0	15.0	3	
40	7.6TW12-2L	9.0	15	16.0	12.0	3	
	8.5TW12-2L	10.0	15	16.0	12.0	3	
	9.5TW10-2L	11.0	15	20.0	12.0	3	
50	11.2TW10-2L	13.0	18	20.0	15.0	3	
	13.5TW8-2L	15.0	18	20.0	15.0	3	
	14.2TW8-2L	16.0	18	20.0	15.0	3	
65	15.8TW8-2L	17.0	22	28.0	15.0	3	
	17.5TW6-2L	19.0	22	28.0	15.0	3	

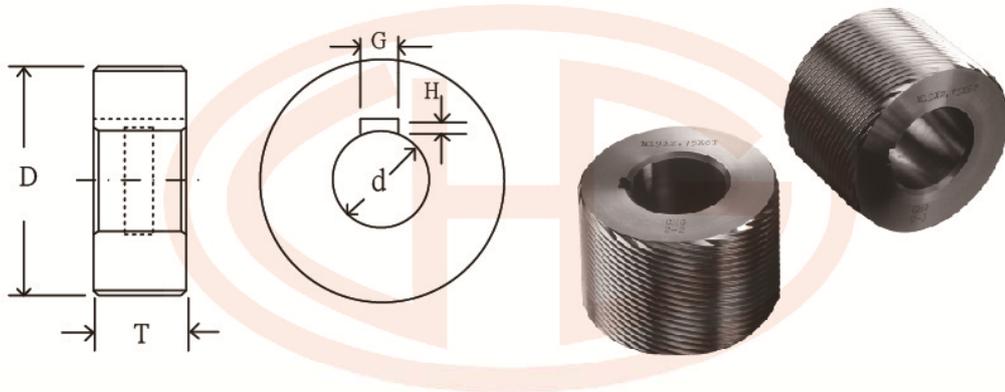
※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 螺絲滾輪

## Thread Rolling Dies

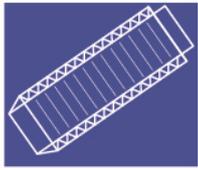


單位: mm

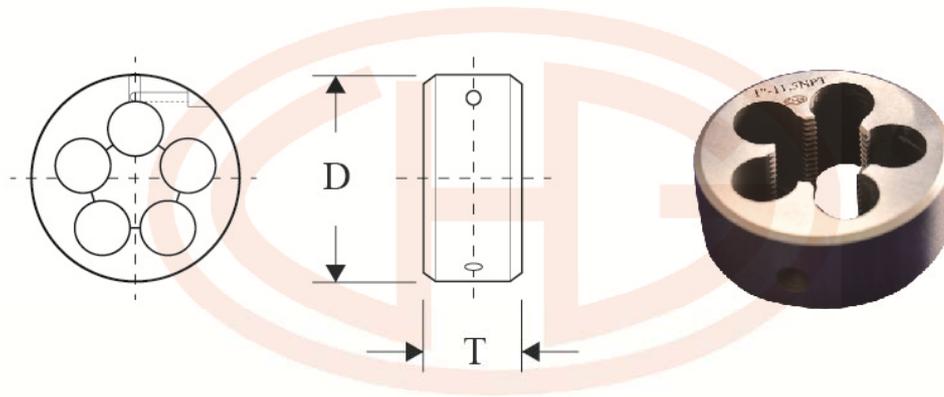
產品編號 Specification	型式 Type	D 外徑	dΦ 內徑	G 鍵槽	H 鍵槽	T 厚度	個數 pcs/set	備註 Remark
TRS2-020	CHTPG	20	12.0			40	2	
TRS3-050	30A	50	20.0	6.4	3.2	25 40	3 3	
TRS3-065	30A	65	25.4	6.4	3.2	25 40	3 3	
TRS3-080	30A	80	25.4	6.4	3.2	25 40	3 3	
TRT2-100	3T	100	50.5	8.0	4.2	30 50	2 2	
TRT2-120	IC-310	120	50.5	8.0	4.5	30 50	2 2	(可滾通)
TRS3-120	60A	120	40.0	8.0	4.2	25 50	2 2	
TRS2-120	IC-20D	120	40.0	8.0	4.2	25 50	2 2	
TRS2-150	IC-30D FDY-30	150	54.0	10.0	5.2	60 70	2 2	
TRT2-170	IC-515	170	54.0	10.0	5.2	35 70	2 2	
TRT2-180	IC-530 IC-530S FDY-30	180	54.0	10.0	5.2	70 100 150	2 2 2	
TRT2-200	100 150 200	200	70.0	14.0	7.5	100 150 200	2 2 2	

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.



# 丸駒(RD) Thread Round Dies



單位：mm

D	T	規格 Specification	GL 精度	HSS	WC
20	7	M2-M6	2,3		
25	9	M3-M11	2,3,4		
38	13	M6-M16	3,4,5		
50	16	M8-M25	3,4,5		
57	20	M13-M27	4,5,6		
63	20	M20-M33	4,5,6		
75	25	M25-M42	5,6,7		
90	25	M30-M52	5,6,7		
100	25	M35-M60	5,6,7		

D	T	規格 Specification	B1	HSS	WC
25	9	PT1/16"-28	B1=4.08		
25	9	PT 1/8"-28	B1=4.08		
38	13	PT1/4"-19	B1=6.01		
38	13	PT3/8"-19	B1=6.01		
50	16	PT1/2"-14	B1=8.16		
57	20	PT3/4"-14	B1=8.16		
63	20	PT1"-11	B1=10.4		
75	25	PT1 1/4"-11	B1=10.4		
90	25	PT1 1/2"-11	B1=10.4		
100	25	PT2"-11	B1=10.4		

※有●者備有庫存。  
● means we have the item in stock.

※無庫存及特殊品，歡迎訂製。  
No stock or special specifications are available on request.

# 螺紋規與螺絲攻之故障排除

產品名稱	正常使用	異常狀況	原因	改善方法	使用工具	備註
平行螺紋 栓規	GO通， NOGO不通	GO不通， NOGO不通	中徑太小	加大螺帽中徑 加大螺絲攻	螺帽檢測規 判斷精度	
		GO通， NOGO也通	中徑太大	減小螺帽中徑 減小螺絲攻	螺帽檢測規 判斷精度	
		GO不通， 但NOGO通	中徑太大 小徑太小	更換牙刀 更換螺絲攻	螺帽檢測規 判斷精度	山形角度變形
平行螺紋 環規	GO通， NOGO不通	GO不通， NOGO不通	中徑太大	螺絲中徑減小	用三線規與 標準規比測	
		GO通， NOGO也通	中徑太小	螺絲中徑加大	用三線規與 標準規比測	
		GO不通， 但NOGO通	中徑太小 小徑太大	更換車牙刀具	投影機或工 具顯微鏡	山形角度變形
錐度螺紋 栓規  標準規SG  中徑規WG	SG與WG量 測於上公差 與下公差範 圍內	SG,WG未到 Min	中徑太小	加大中徑	SG配合WG 量測	
		SG,WG超出 Max	中徑太大	減小中徑	SG配合WG 量測	
		SG正常,WG 超出Max	中徑太大 小徑太小	螺紋變形 更換刀具		山形角度變形
錐度螺紋 栓規  標準規RSG  中徑規RWG	SG與WG量 測於上公差 與下公差範 圍內	SG,WG未到 Max	中徑太大	減小中徑	RSG配合 RWG量測	
		SG,WG超出 Min	中徑太小	加大中徑	RSG配合 RWG量測	
		SG正常,WG 超出Min	中徑太小 小徑太大	螺紋變形 更換刀具		山形角度變形
平行絲攻	攻牙之工件牙 面光滑	牙面粗糙有 毛翹	切削角錯 誤刀不利	整修刀具	磨刀機：絲攻 溝槽整修機	
	攻牙之工件精 度符合標準	GO,NOGO 不標準	同平行螺 紋栓規	參考上列平行 螺紋栓規	螺帽檢測規	
錐度絲攻	攻牙之工件 精度在Max 與Min之間	精度超出 Max	中徑太大	調整絲攻攻牙 深度(太深)	管用螺紋栓規	牙長不夠或太 長時，更換螺 絲攻
		精度達不到 Min	中徑太小	調整絲攻攻牙 深度(太淺)	管用螺紋栓規	



詮豐標誌 品質保證  
CHUAN HONG is a quality guarantee.

**詮豐精密工具股份有限公司**  
CHUAN HONG PRECISION TOOL MFG. CO., LTD.

台灣高雄市田寮區新興里公館19號

Address NO.19 Gongguan.Sinsing Village,  
Tianliao.Dist,Kaohsiung City,  
Taiwan

Tel 886-7-6381281 Fax 886-7-6381103

Email chggauge@gmail.com

**上海詮豐工具有限公司**  
SHANG HAI CHUAN HONG TOOL MFG. CO., LTD.

上海市嘉定區江橋鎮紅光村凌志路108號

Address No.108 LingZhi Rd. Hongguang Village,  
Jiangqiao Town, Jiading District, Shanghai

Tel 86-21-59136471 Fax 86-21-59136809

Email shqfpt@126.com

代理商：  
AGENT：